

Electrobombas sumergibles de acero inoxidable

DUMPER

Series 70-140

Bombas de achique sumergibles para aguas sucias

Altura total: 10,5 mt ÷ 19,5 mt

Caudal: 12,0 m³/h ÷ 24,0 m³/h

Potencia nominal: 0,5 kW (0,7 Hp) ÷ 1,1 kW (1,5 Hp)

Paso de sólidos 8 mm

Aplicaciones

- Vaciado de sótanos, garajes y bodegas.
- Vaciado de piscinas y depósitos en general.
- Vaciado de aguas pluviales, aguas de infiltración, drenaje de pozos o depósitos de recogida.
- Riego de huertos y jardines.

CARACTERÍSTICAS DEL DISEÑO

- Bomba eléctrica de doble cámara (motor, cierre mecánico)
- Motor en baño de aceite (biodegradable y dieléctrico) para la refrigeración y la lubricación de los rodamientos.
- Anillo de sellado lado motor
- Cierre mecánico en baño de aceite
- Inmersión máxima: 5 mt
- Grado de protección: IP 68
- Clase de aislamiento: F
- Temperatura máxima del líquido bombeado:
 - 25°C con bomba parcialmente sumergida
 - 35°C con bomba completamente sumergida
- Paso libre: 50 mm
- Versiones
 - Monofase: 220-277V/50Hz o 220-277V/60Hz con protector térmico incorporado y condensador permanente
 - Trifase: 220-277V/50Hz o 380-480V/50Hz y 220-277V/60Hz o 380-480V/60Hz con protección contra sobrecargas por parte del usuario
- Potencia motor: desde 0,7 a 1,5 Hp en versión monofásica y trifásica
- Cable estándar
 - Monofase: 10 metros H07RN-F para la versión normal (Aut-Man)
 - Trifase: 10 metros H07RN-F

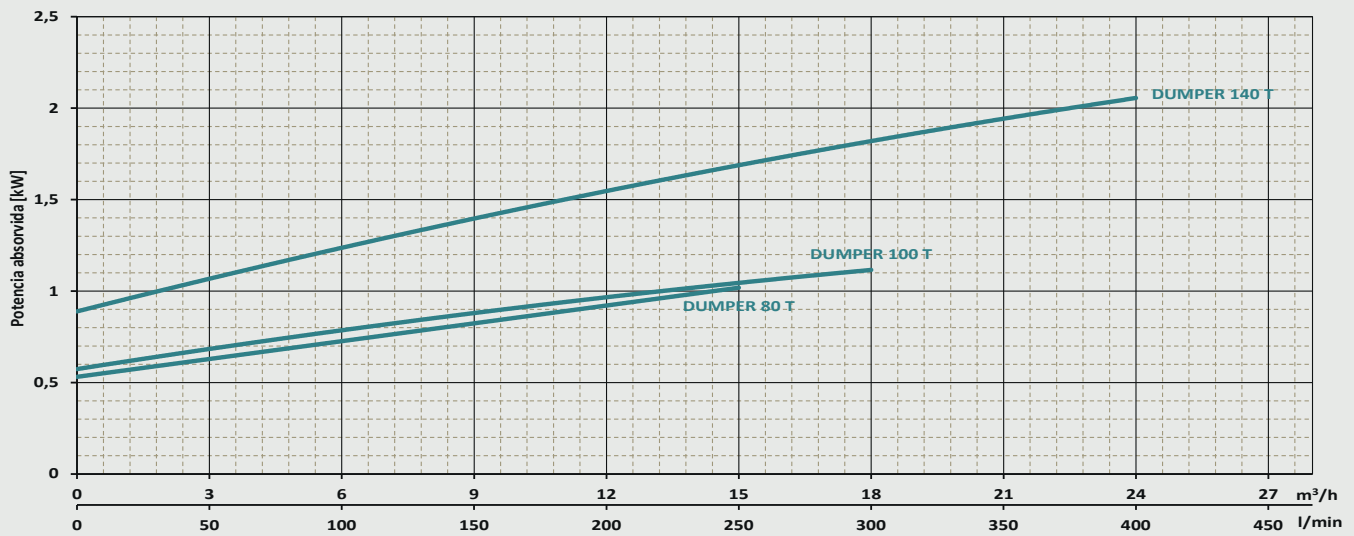
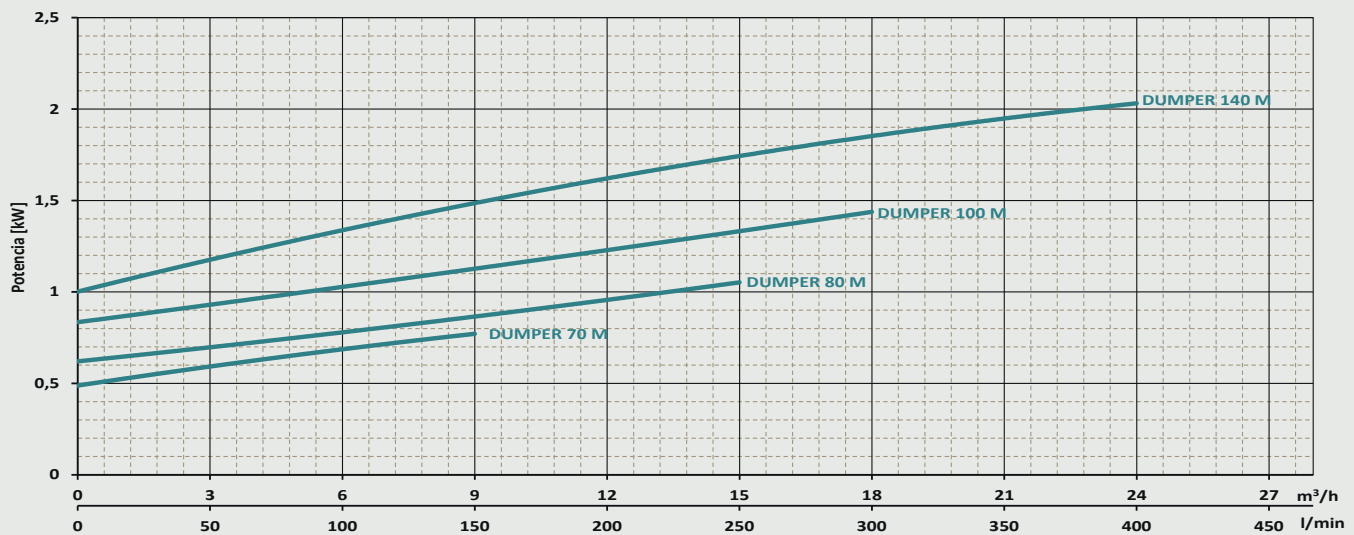
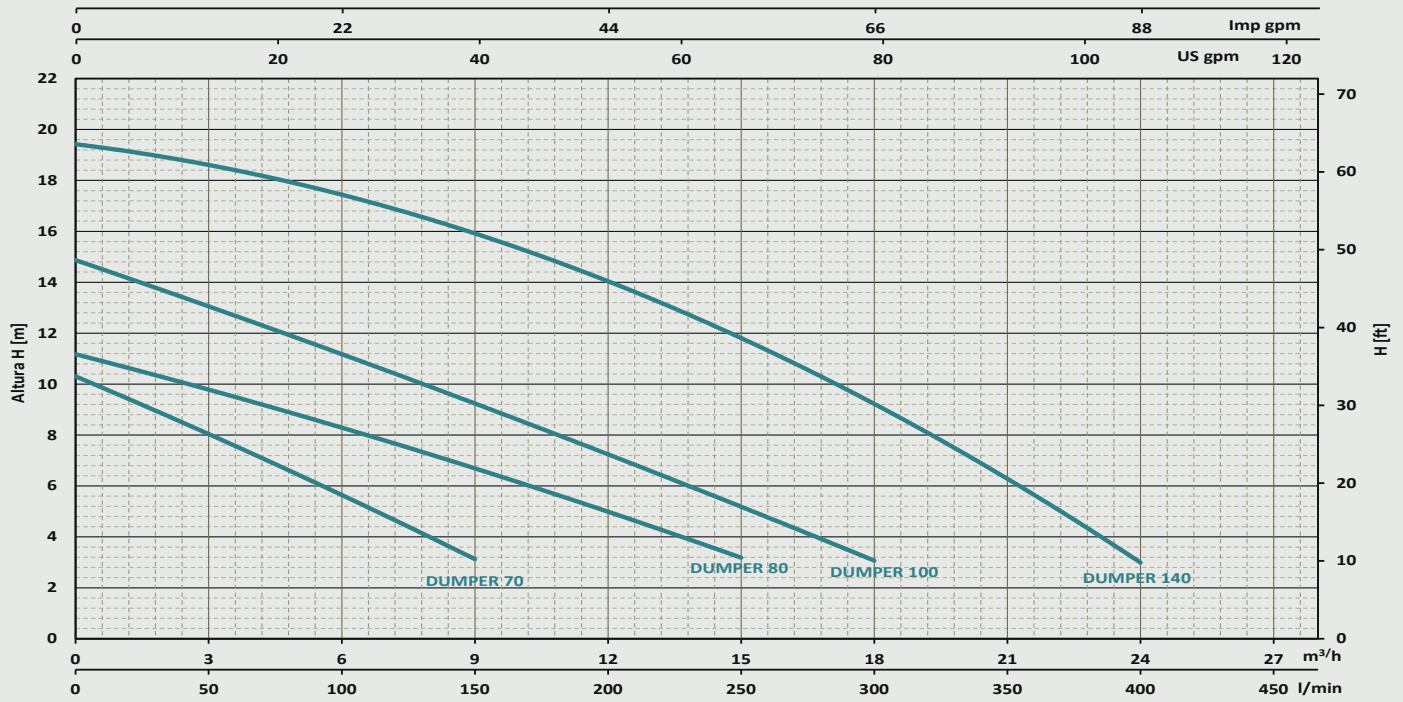
Tensiones y frecuencias especiales bajo pedido



TABLA DE MATERIALES

Pos.	COMPONENTES Y MATERIALES	
A	Carcasa externa	Acero inoxidable
B	Impulsor	Hierro fundido
C	Eje (lado de bomba)	Acero inoxidable
D	Sello Mecánico	Lado de bomba Carburo de silicio-cerámico
		Lado de motor Grafito-cerámico
E	O-ring	Nbr
G	Soporte de motor	Acero inoxidable
I	Tapa	Acero inoxidable
N	Base de aspiración	Acero inoxidable
L	Difusor	Acero inoxidable
P	Cuerpo de bomba	Hierro fundido

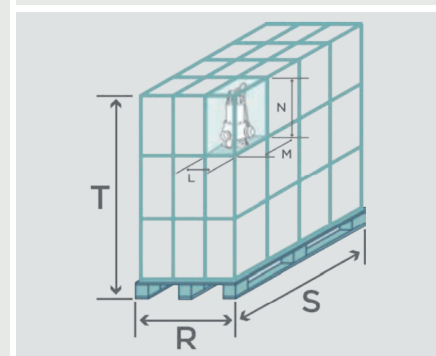
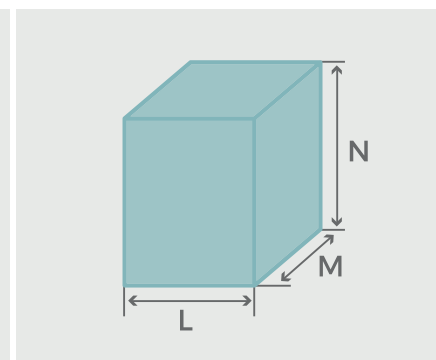
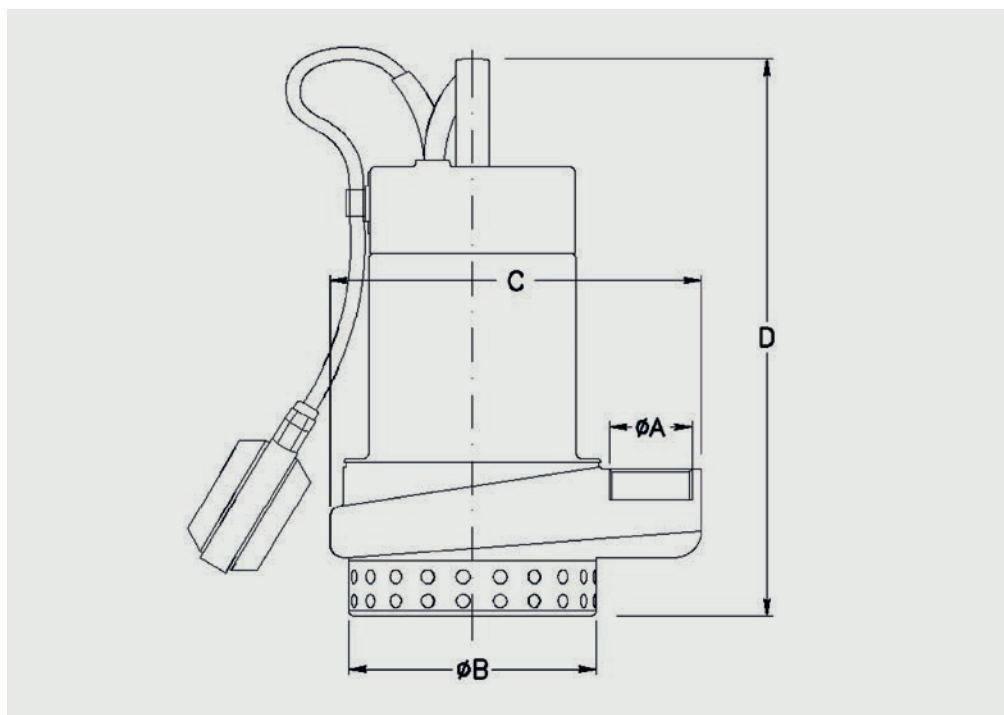
Curva de rendimiento 50Hz



Caudal Q

Los rendimientos son válidos para líquidos con densidad $\rho = 1,0 \text{ kg/dm}^3$ y viscosidad $\nu = 1 \text{ mm}^2/\text{s}$.

		DATOS ELÉCTRICOS									DATOS HIDRÁULICOS									
Código	Modelo	Fase	Volt	Hz	P ass.	I ass.	P nom.		Capacidad		m3/h	0	1,5	3	6	9	12	15	18	24
Código	Modelo				kW	A	kW	HP	μF	VC	l/min.	0	25	50	100	150	200	250	300	400
RDM0700	DUMPER 70 M AUT	1 ~	230	50	0,9	4,5	0,5	0,7	14,5	450	H (m)	10,5	9	7,8	6	3	-	-	-	-
RDM0802	DUMPER 80 M AUT	1 ~	230	50	1,1	4,5	0,6	0,8	16	450		11,5	10,3	9,5	8,2	6,9	5,2	3	-	-
RDM0803	DUMPER 80 M	1 ~	230	50	1,1	4,5	0,6	0,8	16	450		11,5	10,3	9,5	8,2	6,9	5,2	3	-	-
RDM0805	DUMPER 80 T	3 ~	400	50	1	2,1	0,6	0,8	-	-		11,5	10,3	9,5	8,2	6,9	5,2	3	-	-
RDM1002	DUMPER 100 M AUT	1 ~	230	50	1,3	6,5	0,75	1	20	450		15	14	12,8	11,2	9,2	7,4	5,2	3	-
RDM1003	DUMPER 100 M	1 ~	230	50	1,3	6,5	0,75	1	20	450		15	14	12,8	11,2	9,2	7,4	5,2	3	-
RDM1005	DUMPER 100 T	3 ~	400	50	1,1	2,6	0,75	1	-	-		15	14	12,8	11,2	9,2	7,4	5,2	3	-
RDM1402	DUMPER 140 M AUT	1 ~	230	50	2	9	1,1	1,5	30	450		19,5	19	18,5	17,5	16	14	11,8	9,2	3
RDM1403	DUMPER 140 M	1 ~	230	50	2	9	1,1	1,5	30	450		19,5	19	18,5	17,5	16	14	11,8	9,2	3
RDM1405	DUMPER 140 T	3 ~	400	50	1,7	3	1,1	1,5	-	-		19,5	19	18,5	17,5	16	14	11,8	9,2	3



MODELO	DIMENSIONES DE BOMBA			
	A	B	C	D
DUMPER 70 M	1"1/2	190	213,5	300
DUMPER 80 M/T	1"1/2	190	213,5	300
DUMPER 100 M/T	1"1/2	190	213,5	300
DUMPER 140 M/T	1"1/2	190	213,5	344

MODELO	DIMENSIONES DE CAJAS				DIMENSIONES DE PALLET				
	L mm	M mm	N mm	Peso kg	R mm	S mm	T mm	NR cajas	Peso Kg
DUMPER 70 M	190	220	320	13,0	800	1200	1130	60	745
DUMPER 80 M/T	190	220	320	13,0	800	1200	1130	60	805
DUMPER 100 M/T	190	220	320	13,5	800	1200	1130	60	835
DUMPER 140 M/T	260	320	340	18,2	800	1200	1400	36	670